



TELAIO MULTIFILO



MULTIWIRE SAW



TEAR MULTIFIOS



МНОГОКАНАТНЫЙ СТАНОК

MULTIFILO BM KODIAK EVOLUTION





MULTIFILO BM KODIAK EVOLUTION



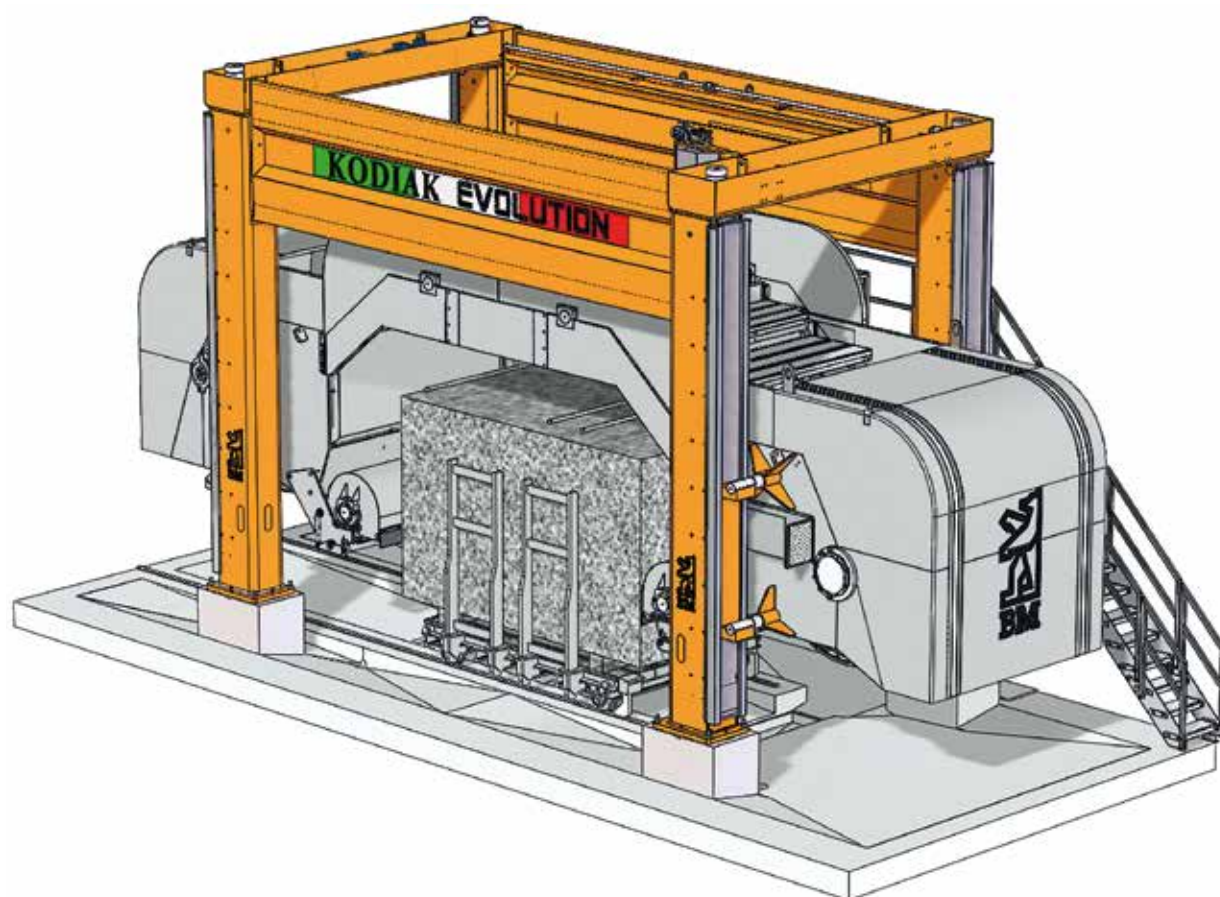
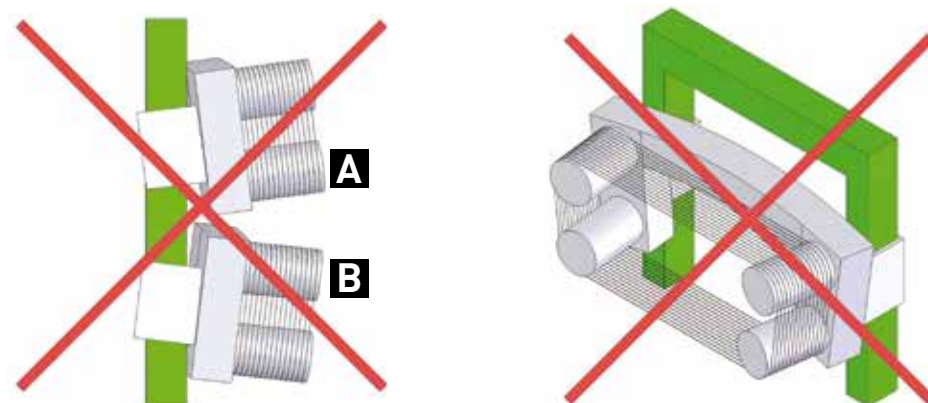
85
TONS

4 COLONNE

4 columns • 4 colunas • 4 КОЛОННЫ

A
Condizione di lavoro
Working condition
Condição de trabalho
Условие работы

B
Condizione di riposo
Stay condition
Condição em repouso
Условие отдыха



Il telaio "KODIAK BM" è costruito con 4 colonne. Questo significa che i rulli dove sono posizionati i fili in tensione, poggiano su n.4 colonne e non solamente 2. Su una struttura basata su 2 colonne i fili diamantati in tensione flettono molto il telaio della macchina, quando detensionati, essi si spostano dalla posizione originale che poi non recupereranno al momento del ritensionamento, cioè non torneranno nella medesima posizione antecedente il detensionamento. Questo spostamento fa sì che riprendendo il taglio creano un evidente difetto sulla superficie delle lastre cioè una riga/scalino. Invece con un telaio a 4 colonne, questo problema non esiste essendo la macchina molto più rigida.

The "KODIAK BM" is constructed on 4 columns. It means the roller-wheels where are located the wires are under strong tension and they are connected to 4 columns, not only 2. With a structure based on n.2 columns, the tensioned set of diamond wires makes a big flexion to the machine frame, so when the tension is removed, they change the position and they would not get it back when they will be tensioned again. So the position of the wires before removing the tension is not the same position they have after giving the tension again. This movement makes a defect on the surface of the slabs called line/step. With a 4 columns gang saw, this problem does not exist because the frame of the machine is much more rigid and when the tension of the wires is being removed, it does not effect the movement of the wires.

O tear multifios "KODIAK BM" é fabricado com 4 colunas. Isso significa que os rolos aonde são posicionados os fios em tensão, se apoiam em n.4 colunas e não somente em n.2. Numa estrutura baseada em 2 colunas os fios diamantados em tensão flexionam muito o chassi do tear, quando tensionados, esses se deslocam da posição original que depois não se recuperam no momento do retensionamento, ou seja não retornam na mesma posição anterior ao tencionamento. Este deslocamento faz com que retornando ao corte cria-se um evidente defeito na superfície das chapas como uma ruga. Ao contrario com o tear de 4 colunas, este problema não existe sendo o tear muito mais rígido.

Станок "KODIAK BM" - конструкция с четырьмя колоннами. Это означает, что барабаны, где расположены натянутые канаты, опираются сразу на 4 колонны, а не на 2. У конструкции, базирующейся на 2 колоннах, алмазные канаты, находящиеся в состоянии натяжения, люфтят и воздействуют на каркас станка. Когда алмазные канаты находятся не в натянутом состоянии (расслаблены), они сдвигаются с первоначальной позиции и в момент возобновления натяжения не возвращаются в своё изначальное положение. Этот сдвиг при возобновлении пиления приводит к явному дефекту на поверхности сляба (возникают т.н. царапины, полосы, ступеньки). У станка с 4 колоннами эта проблема отсутствует, т.к. машина более устойчива и при возобновлении пиления после его прекращения, канаты сразу возвращаются в своё первоначальное положение и не приводят к дефектам сляба.



SISTEMA DI TENSIONAMENTO

Tensioning system • Sistema de tensionamento • Система натяжения

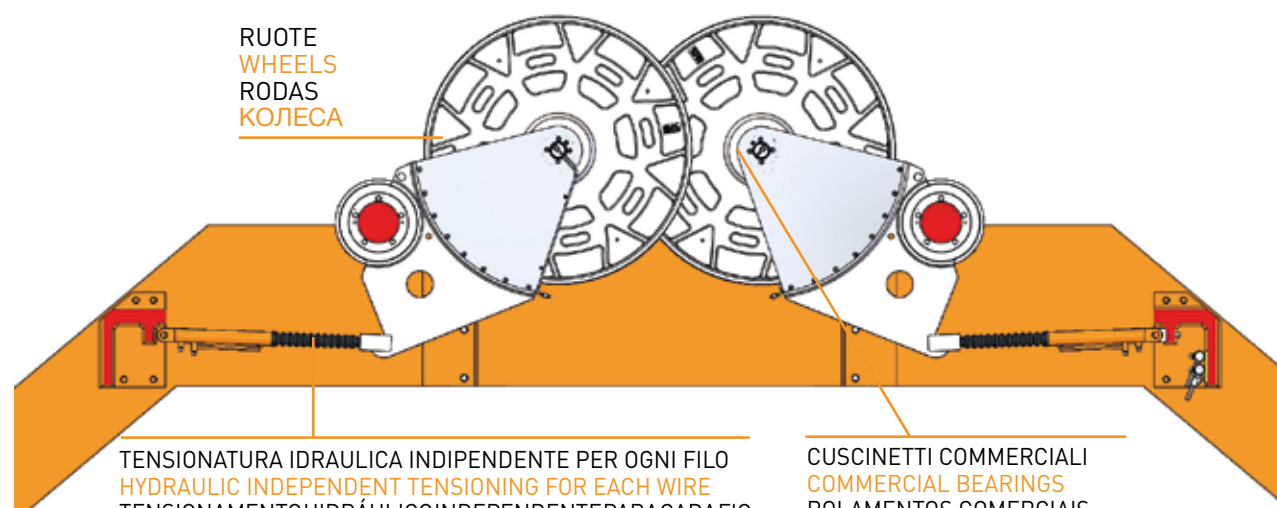
TENSIONAMENTO BREVETTATO A LEVA IDRAULICA

PATENTED TENSIONING BY HYDRAULIC LEVER

TENSIONAMENTO PATENTEADO A ALAVANCA HYDRAULICA

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ РЫЧАЖНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА НАТЯЖЕНИЯ

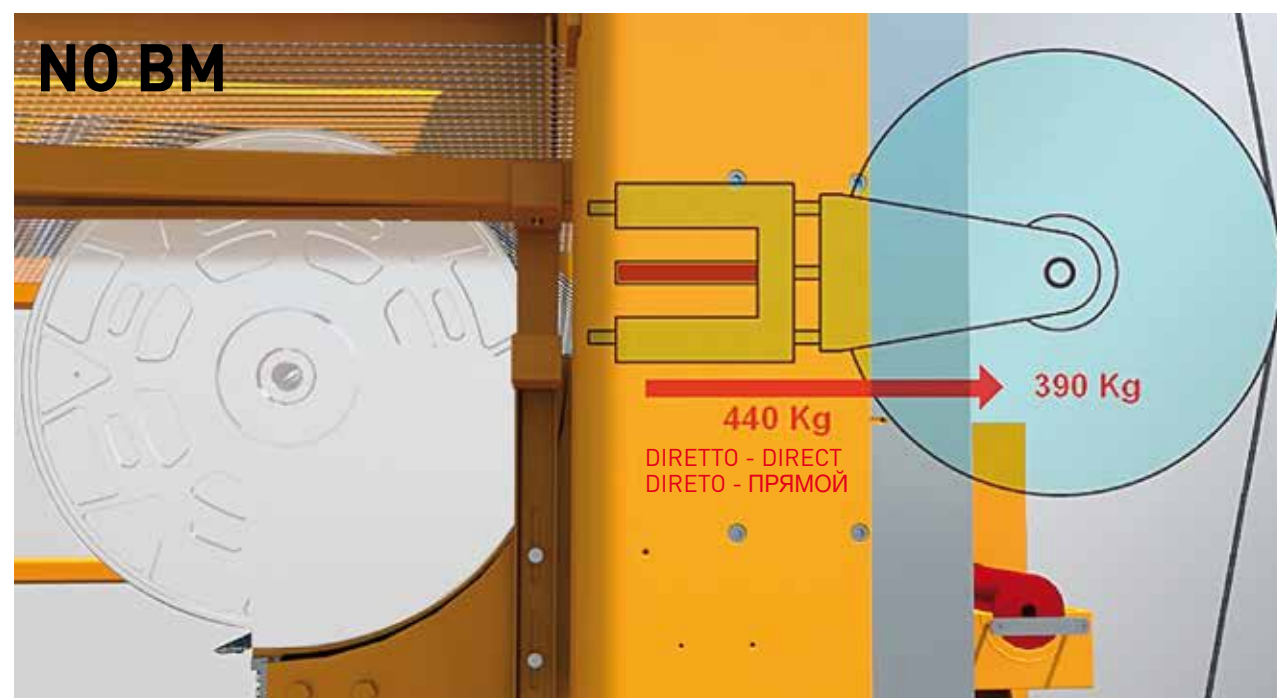
RUOTE
WHEELS
RODAS
КОЛЕСА



TENSIONATURA IDRAULICA INDIPENDENTE PER OGNI FILO
HYDRAULIC INDEPENDENT TENSIONING FOR EACH WIRE
TENSIONAMENTO HIDRÁULICO INDEPENDENTE PARA CADA FIO
НЕЗАВИСИМАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
НАТЯЖЕНИЯ ДЛЯ КАЖДОГО КАНАТА

CUSCINETTI COMMERCIALI
COMMERCIAL BEARINGS
ROLAMENTOS COMERCIAIS
ПОДШИПНИКИ НАХОДЯТСЯ
В КОММЕРЧЕСКОЙ СЕТИ

NO BM

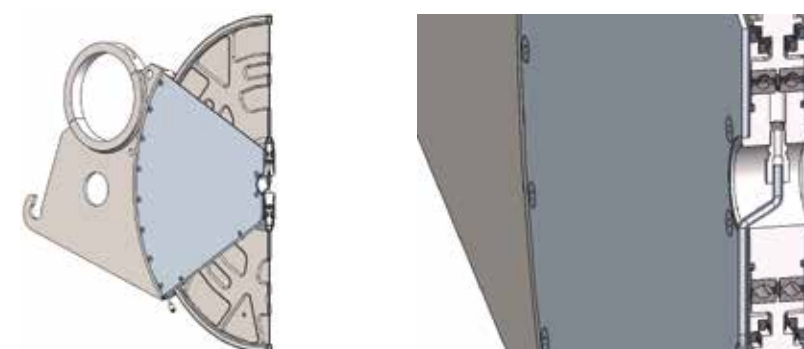
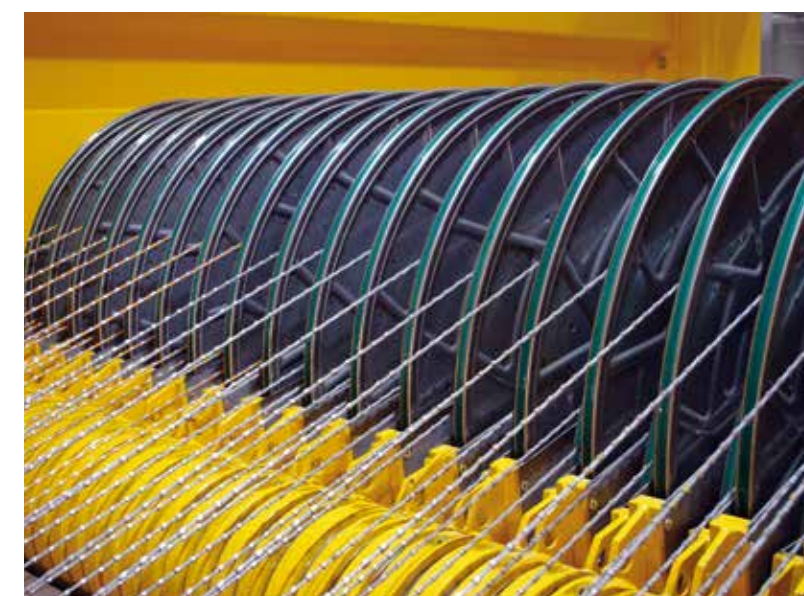


Sistema di tensionatura idraulica automatica fino a 250 kg continua e omogenea per ogni filo.

An automatic hydraulic tensioning system provides for each diamond wire a tension up to 250Kg.

Sistema de tensionamento hidráulico automático até 250 kg contínuo e homogêneo para cada fio diamantado.

Система гидравлического однородного натяжения каждого каната вплоть до 250 кг, самостоятельное у каждого каната.

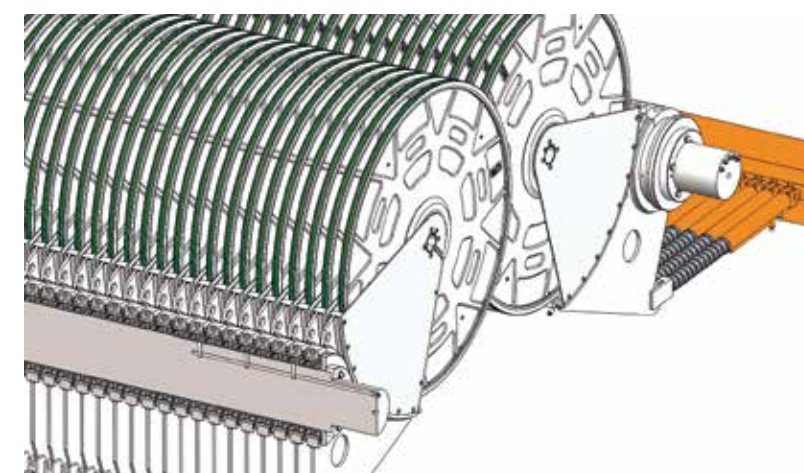


Labirinto esterno e set di guarnizioni interne a protezione del cuscinetto d. 150 mm installato sulle pulegge

A liner insert for the external periphery of the wheel offer protection along with a set of seals for the large Ø150mm central bearing

Labirinto externo e conjunto de guarnições internas para proteção dos rolamentos diam. 150 mm instalados nas roldanas

Система внешней защиты и комплект прокладок для защиты подшипника большого размера диам.150 мм



GRANDI DIAMETRI

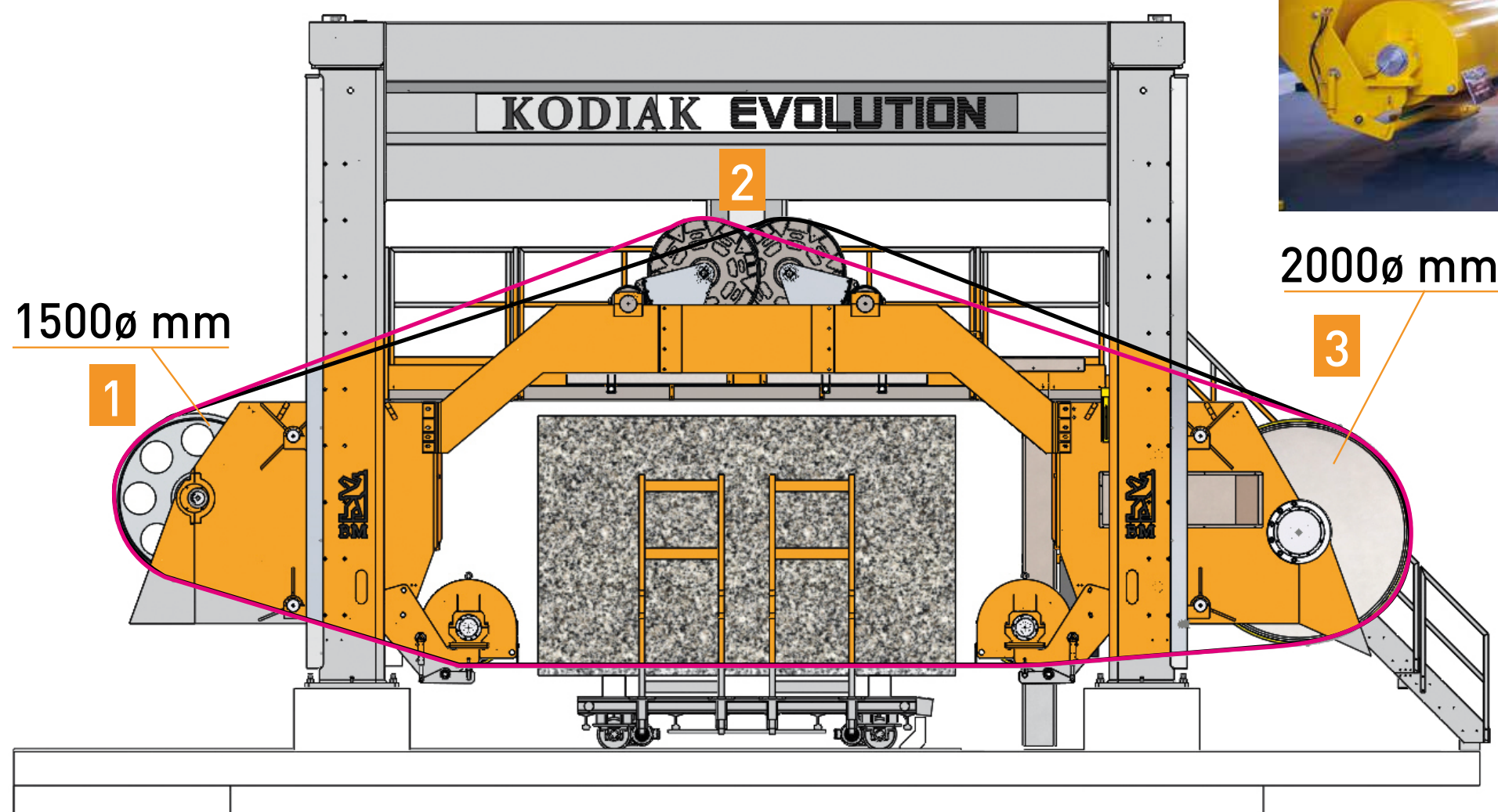
Bigger diameters • Maiores diâmetros • Большие диаметры

MAGGIORI DIAMETRI:
- DURABILITÀ DEL FILO MAGGIORE
- RIDUZIONE DEI GIRI PER MINUTO
- MAGGIORE VITA DEI CUSCINETTI
- SUPERFICIE DI CONTATTO MAGGIORE DEL FILO SUL PROFILO GOMMATO
- MINOR CONSUMO DI PROFILO

BIGGER DIAMETERS:
- INCREASE LIFE OF THE WIRE
- REDUCTION OF CYCLES PER MINUTE
- LONGER LIFE OF THE BEARINGS
- BIGGER CONTACT SURFACE OF THE WIRE ON THE RUBBER PROFILE
- LESS CONSUMPTION OF RUBBER PROFILE

MAIOR DIAMETROS:
- DURABILIDADE DO FIO MAIOR
- REDUÇÃO DOS GIROS POR MINUTO
- DURABILIDADE DO ROLAMENTOS MAIOR
- SUPERFICIE DE CONTATO MAIOR DO FIO NO BORRACHA VULCANIZADA
- MENOR CONSUMO DA BORRACHA

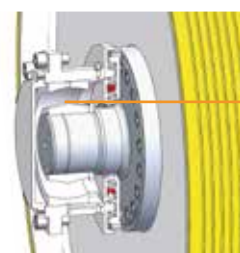
ДИАМЕТРЫ БОЛЬШЕ:
- БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ КАНАТА
- СНИЖЕНИЕ ОБОРОТОВ В МИНУТУ
- БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ ПОДШИПНИКОВ
- ПОВЕРХНОСТЬ КОНТАКТА КАНАТА БОЛЬШЕ НА ПРОФИЛЕ С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ
- МЕНЬШЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ



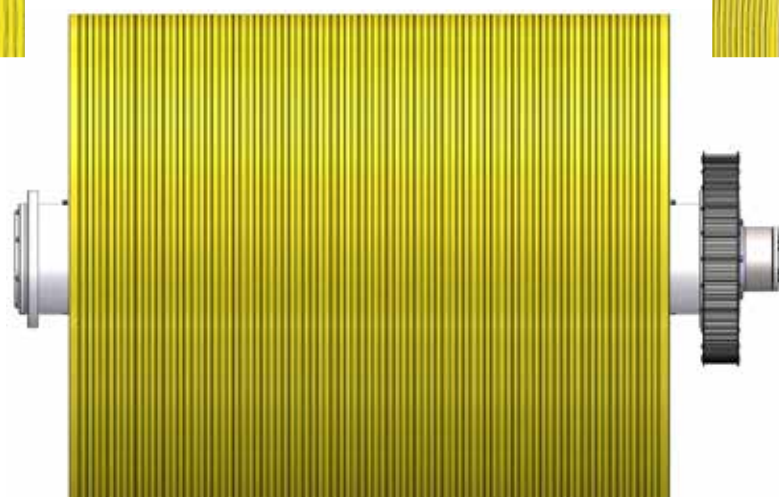
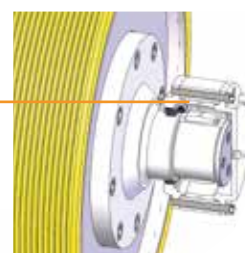
1 2 3 SOLO 3 PUNTI DI CONTATTO
ONLY 3 CONTACT POINTS
SOAMENTE EM 3 PONTOS DE APOIO E FLEXÃO
ТОЛЬКО 3 ТОЧКИ КОНТАКТА

RULLO MOTRICE Ø 2000

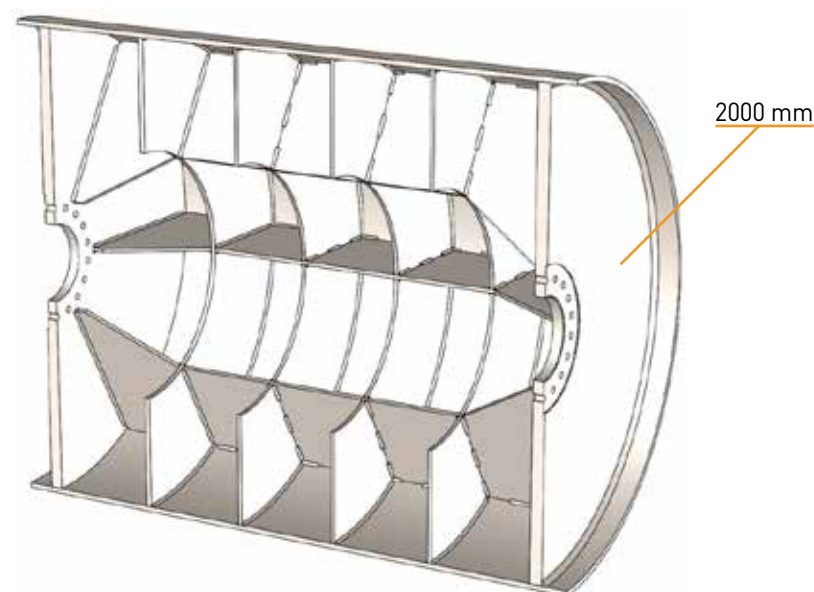
Driving drum d. 2000 mm • Rolo motriz d. 2000 mm • ведущий шкив д.2000 мм



MASSIMA PROTEZIONE
MAXIMUM PROTECTION
MÁXIMA PROTEÇÃO
МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА



SEZIONE INTERNA
DEL RULLO MOTRICE
INTERNAL SECTION
OF THE DRIVING DRUMS
SEÇÃO INTERNA
DO ROLO MOTRIZ
ВНУТРЕННЯЯ ЧАСТЬ
ВЕДУЩЕГО ШКИВА

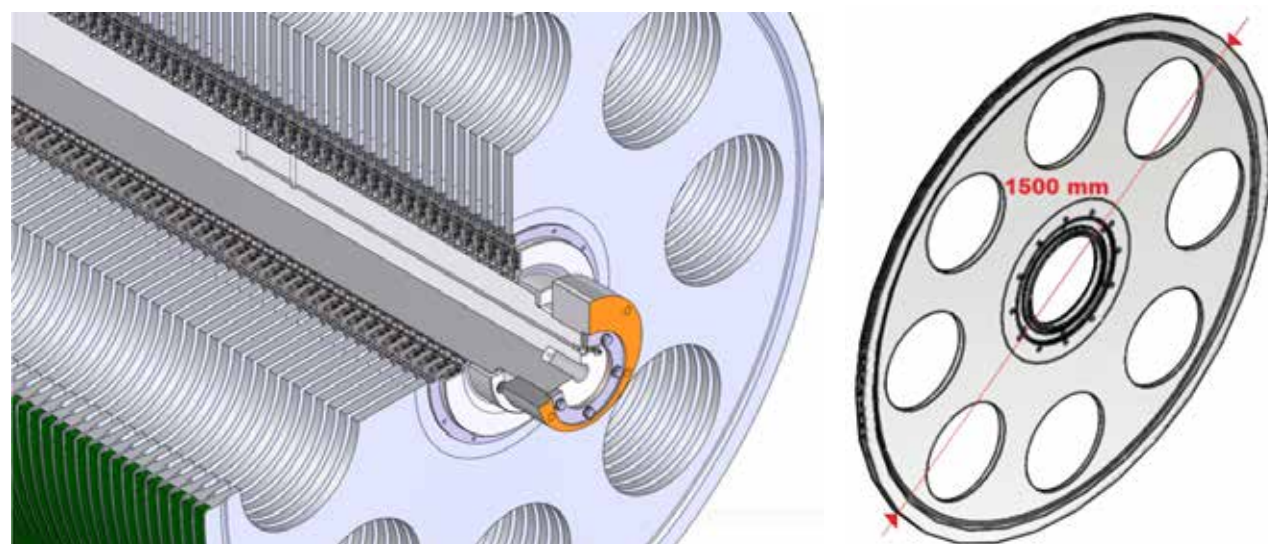


CON EQUILIBRATURA
WITH BALANCING
COM EQUILÍBRIO
С БАЛАНСИРОВКОЙ



Ruote folli

Indipendent removable free wheels - Volantes livres independentes - Холостые независимые колеса



IN ALLUMINIO **MADE IN ALLUMINIUM** IN ALUMÍNIO **ИЗ АЛЮМИНИЯ**

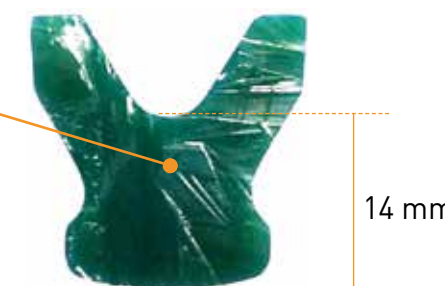


PROFILI IN GOMMA DEI RULLI GUIDAFILO,
PER LE RUOTE DEL TENDITORE+FOLLI
DI SPESSORE 14 MM

**RUBBER PROFILE FOR GUIDING DRUMS
AND TENSIONING+FREE WHEELS,
THICKNESS 14 MM**

PERFIS DOS ROLOS GUIA FIO , PARA POLIAS
TENSIONADORAS E LIVRES COM ESPESSURA
DE 14 MM

**РЕЗИНОВЫЕ ПРОФИЛИ ТОЛЩИНОЙ 14 MM
ДЛЯ БАРАБАНОВ НАПРАВЛЕНИЯ КАНАТОВ,
ХОЛОСТЫХ КОЛЕС И НАТЯЖИТЕЛЯ.**



PER LA SOSTITUZIONE DEI PROFILI DELLE PULEGGE DIAMETRO 1000 MM E 1500 MM,
SPECIALE PROFILO IN GOMMA CON INCASTRO ANTI USCITA DA 14 MM DI SPESSORE
**SPECIAL PROFILE OF 14 MM TO BE CHANGED ON THE PULLEYS OF DIAMETER 1000 MM
AND 1500 MM, WITH A SPECIAL JOINT SECTION TO AVOID THE EXIT**

PARA A TROCA DOS PERFIS DAS POLIAS DE DIÁMETRO 1000 MM E 1500 MM,
UM PERFIL ESPECIAL DE BORRACHA DE ENCAIXE DE 14 MM

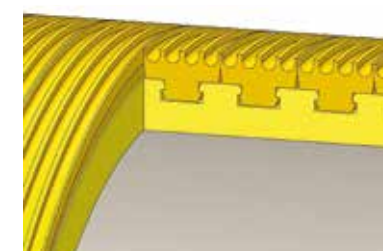
**ДЛЯ ЗАМЕНЫ ПРОФИЛЕЙ ШКИВА ДИАМЕТРОМ 1000 MM И 1500 MM ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
СПЕЦИАЛЬНЫЙ РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ 14 MM СО СПЕЦИАЛЬНЫМ СЕГМЕНТОМ,
КОТОРЫЙ ПРЕПЯТСТВУЕТ ВЫХОДУ ПРОФИЛЯ ИЗ ПАЗА.**

GOMMATURA RULLI GUIDA FILI

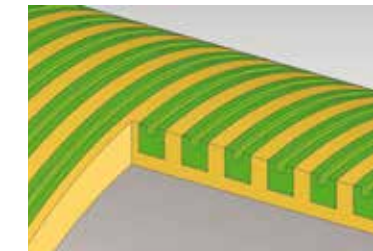
GUIDING DRUMS RUBBER STRIPS

ROLOS GUIA FIOS COM TIRAS DE BORRACHAS

ГУММИРОВАННЫЕ БАРАБАНЫ НАПРАВЛЕНИЯ КАНАТОВ



PASSO VARIABILE
STEP VARIABLE
PASSO VARIÁVEL
ШАГ ПЕРЕМЕННАЯ



PASSO FISSO
STEP FIXED
PASSO FIXO
ШАГ ФИКСИРОВАТЬ



Piccolo angolo di inclinazione

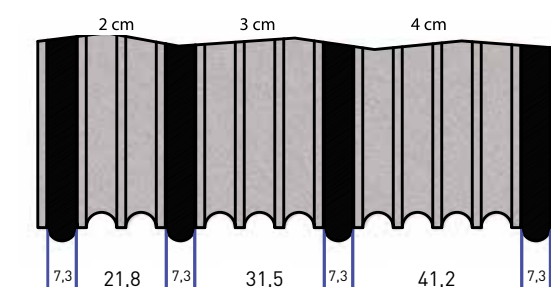
Small inclination angle of the wires - Pequeno angulo de inclinação do fio diamantado - небольшой угол изгиба канатов

Passo dei rulli e spessori

Step of drums and thickness - Passo dos rolos e espessores - шаг барабанов и толщи

FACILITÀ DI CAMBIO DELLO SPESSORE DA 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8... cm
EASY SYSTEM FOR CHANGING THE THICKNESS IN 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8... cm
FACILIDADE DE TROCA DA ESPRESSURA DE 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8... cm
ПРОСТАЯ СИСТЕМА ЗАМЕНЫ ТОЛЩИН 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8... cm

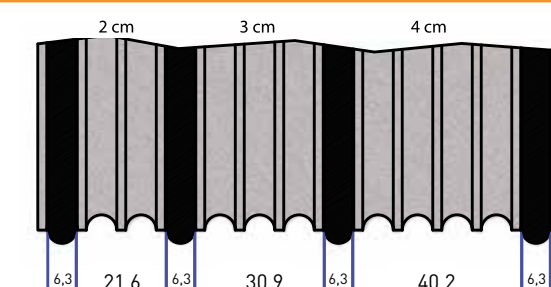
PASSO
PITCH
PASSO
ШАГ
9,7 mm



Passo/Pitch Passo/шаг: 9,7 mm	Larghezza Width Largura ширина	DIAMETRO DEL FILO 7,3 MM • DIAMETER OF THE WIRE 7,3 MM DIAMETRO DO FIO DIAMANTADO DE 7,3 MM • Диаметр каната 7,3 mm						
		Spessore delle Lastre - Width of the slabs - Espessura das chapas - Толщина слябов						
Kodiak		21,8	31,5	41,2	50,9	60,6	70,3	80
20	553	19	14	11	10	8	7	6
40	1135	39	29	23	20	17	15	13
60	1716	59	44	35	29	25	22	20
76	2182	75	56	45	37	32	28	25
84	2415	83	62	50	41	36	31	28

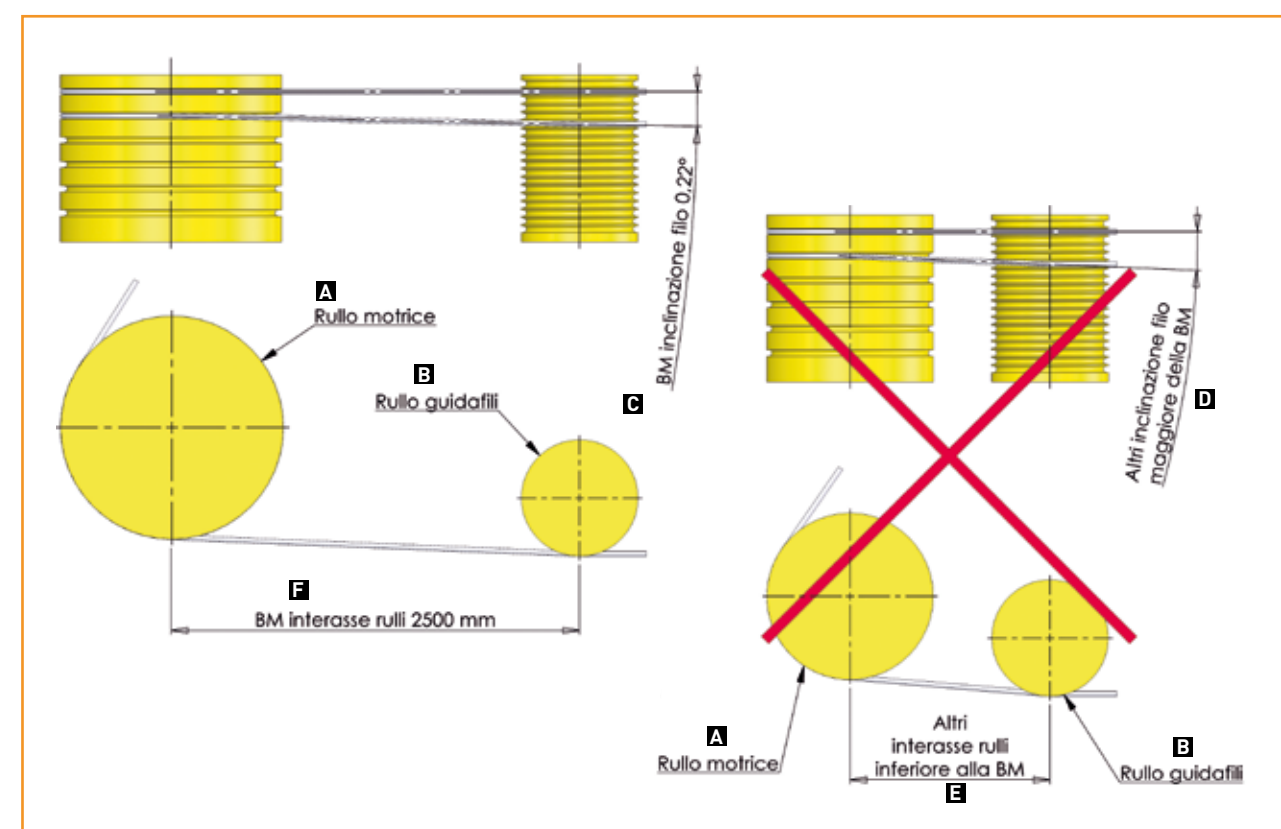
Numero di Lastre
Number of slabs
Numero das chapas
Количество слябов

PASSO
PITCH
PASSO
ШАГ
9,3 mm



Passo/Pitch Passo/шаг: 9,3 mm	Larghezza Width Largura ширина	DIAMETRO DEL FILO 6,3 MM • DIAMETER OF THE WIRE 6,3 MM DIAMETRO DO FIO DIAMANTADO DE 6,3 MM • Диаметр каната 6,3 mm						
		Spessore delle Lastre - Width of the slabs - Espessura das chapas - Толщина слябов						
Kodiak		21,6	30,9	40,2	/	/	/	/
20	530	19	14	12	/	/	/	/
40	1088	39	29	23	/	/	/	/
60	1646	59	44	35	/	/	/	/
76	2092	75	59	45	/	/	/	/
84	2315	83	65	50	/	/	/	/

Numero di Lastre
Number of slabs
Numero das chapas
Количество слябов



In figura è evidenziato come al diminuire dell'interasse dei rulli cilindrici, aumenta l'angolo di inclinazione del filo
The picture illustrates that when reducing the distance between the roller where the wire intersects, it increases the alignment angle of the wire.
A figura mostra como ao reduzir a distância entre eixos dos rolos cilíndricos, aumentado o ângulo de inclinação do fio diamantado.
Видно, что уменьшая межосевое расстояние между шкивами, увеличивается угол изгиба каната.

- A** Rullo cilindrico motrice
Tractor roller
Rolo cilíndrico motriz
Ведущий шкив
- B** Rullo cilindrico guidafile
Wire-driving roller
Rolo cilíndrico guia fios diamantados
Шкив направления канатов
- C** Inclinazione filo 0,22°
Wire angle 0,22°
Inclinação fio diamantado 0,22°
изгиб каната 0,22°
- D** Altre inclinazioni del filo maggiori a BM
Other wire angles bigger than BM
Concorrentes com inclinações dos fios diamantados maiores ao da BM
У других фирм изгиб каната больше, чем у BM

- E** Altri interasse dei rulli cilindrici inferiori alla BM
Other shorter distances between rollers than BM
Concorrentes com distâncias entre eixos dos rolos cilíndricos inferiores ao da BM
У других фирм межосевое расстояние между шкивами меньше, чем у BM
- F** BM interasse rulli cilindrici 2500 mm
BM distance between rollers 2500 mm
BM com distância entre eixos dos rolos cilíndricos de 2500 mm
BM межосевое расстояние между шкивами 2500 mm



Inserimento e stoccaggio fili diamantati

Installation and stock of diamond wires - Instalação e estocagem fios diamantados - Установка и система для резерва алмазных канатов

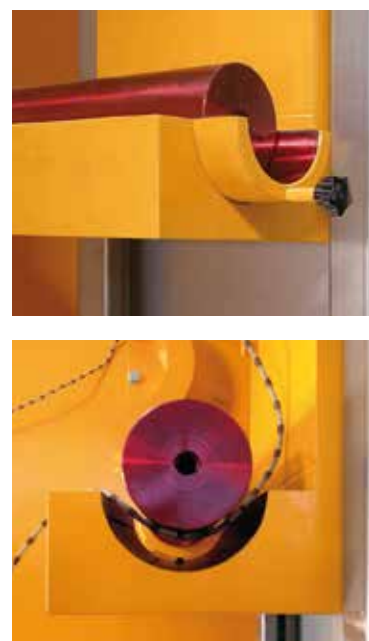
Lubrificazione automatica e software personalizzato

Automatic lubrication system and custom software - Lubrificação automática e programa personalizado - Автоматическая система смазки и персонализированное программное обеспечение

Facilità d'inserimento dei fili all'interno della macchina e magazzino fili

Easy insertion system and a stock of preinstalled wires ready for quick mounting

Facilidade de instalação dos fios diamantados e local para armázena-los
Легкость установки канатов и склад резервных канатов, расположенный непосредственно на станке



IN TUTTI I MERCATI PRINCIPALI... IN ALL THE MAIN MARKETS...
EM TODOS OS PRINCIPAIS MERCADOS... НА ВСЕХ ОСНОВНЫХ РЫНКАХ МИРА...



INDIA



POLONIA



ITALIA



BRASILE

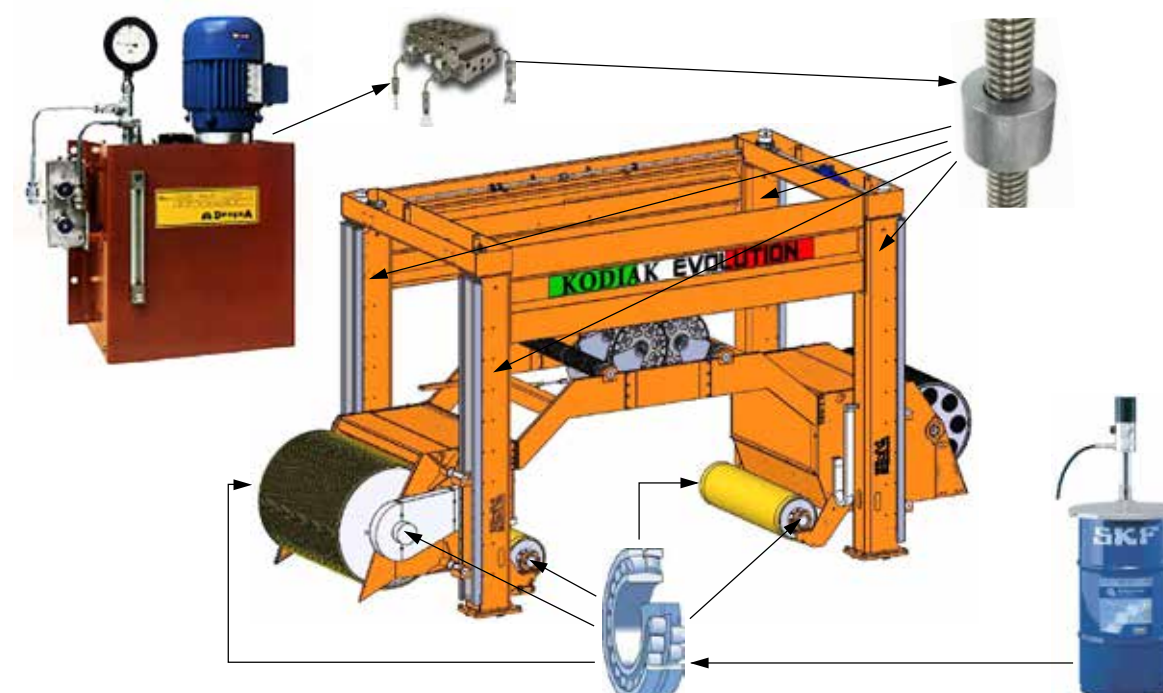


RUSSIA



TAIWAN

LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA - AUTOMATIC LUBRIFICATION SYSTEM
LUBRIFICAÇÃO AUTOMÁTICA - АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ



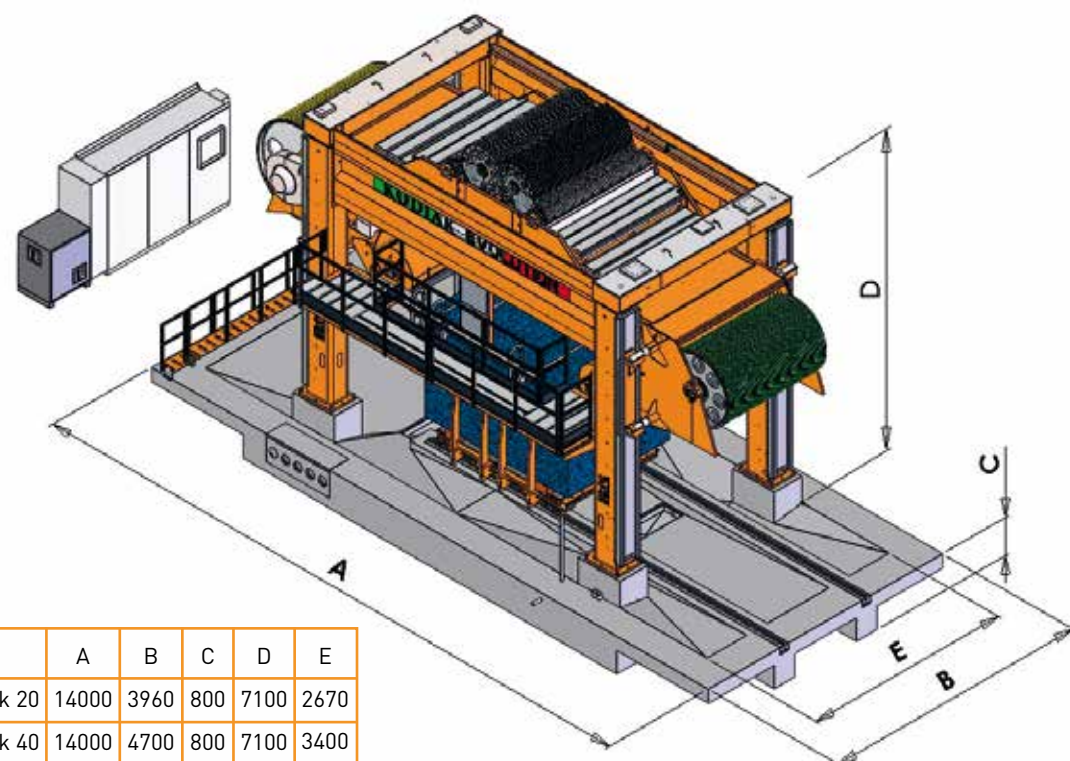
SOFTWARE PERSONALIZZATO E APP PER TABLET
CUSTOM SOFTWARE AND APP FOR TABLET
PROGRAMA PERSONALIZADO E APLICAÇÃO PARA TABLET
ПЕРСОНАЛИЗИРОВАННОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И ПРИЛОЖЕНИЯ ДЛЯ ПЛАНШЕТОВ





Caratteristiche Tecniche

Technical Details • Características Técnicas • Технические Характеристики



Modello	A	B	C	D	E
BM Multifilo Kodiak 20	14000	3960	800	7100	2670
BM Multifilo Kodiak 40	14000	4700	800	7100	3400
BM Multifilo Kodiak 60	14000	5050	800	7100	3770
BM Multifilo Kodiak 76	14000	5500	800	7100	4230
BM Multifilo Kodiak 84	14000	5700	800	7100	4460

KODIAK EVOLUTION		Taglio utile Useful cutting size Corte útil полезный рез			Potenza installata Installed power potência instalada установленная мощность		Velocità del filo Wire linear speed velocidade do fio скорость каната	Dim. carrello laterale: stabilire in fase d'ordine Dim. lateral trolley: defined during commissioning DIM. CARRO LATERAL: definida durante o pedido Размеры боковой тележки: устанавливается в момент заказа	
Modello Model Modelo Модель	Lunghezza filo Length of the diamond wire comprimento do fio длина каната mm	Altezza Height Altura высота mm	Lunghezza Length Comprimento длина mm	Larghezza Width Largura ширина mm	Principale Main Principal главный Kw	Apparecchiatura cala rapida Fast lowering unit Grupo cala rapida устройство быстрого опуска Kw	Variable Variable Variable mt./sec.	Velocità cala lavoro Working lowering speed Velocidade trabalho cala скорость рабочего опуска mm	Dim. carrello Dim. trolley Dim. carro размер тележки mm
Kodiak 20	25.650	2.200	3.700	553	90	7,5	15-35	80-600	3.000x2.300
Kodiak 40	25.650	2.200	3.700	1164	160	15	15-35	80-600	3.000x2.300
Kodiak 60	25.650	2.200	3.700	1.950	250	15	15-35	80-600	3.000x2.300
Kodiak 76	25.650	2.200	3.700	2.180	300	15	15-35	80-600	3.000x2.300
Kodiak 84	25.650	2.200	3.700	2.415	300	15	15-35	80-600	3.000x2.500

Le illustrazioni e i dati tecnici sono indicativi. L'azienda si riserva il diritto di modificare la macchina, senza alcun preavviso al cliente.
The pictures and values are approximate. The supplier reserves the right to modify the machine, without any advance notice to the customer.
As ilustrações e dados técnicos são indicativos. A empresa reserva o direito de modificar a máquina, sem avisar antecipadamente ao cliente.
Иллюстрации и технические данные ориентировочные. Фирма производитель оставляет за собой право вносить модификации в станок без предварительного уведомления заказчика.



TELAJ PER LA SEGAGIONE DEI BLOCCHI DI MARMO E GRANITO GANG SAW FOR SAWING MARBLE AND GRANITE BLOCKS



BM s.r.l. (Vicenza) - Italy - bmofficine@bmofficine.it - www.bmofficine.it



BM s.r.l. - Via 4 Novembre, 37
Montorso Vicentino (Vicenza) - Italy
Tel. +39 0444 485000 - Fax +39 0444 485085
www.bmofficine.it - bmofficine@bmofficine.it