



● **TELAIO A LAME DIAMANTATE PER FILAGNE**

● **MULTIBLADE GANGSAW FOR STRIP PRODUCTION**

● **CHASSIS A LAMES DIAMANTEES POUR BANDE**

● **TELAR A LAMAS DIAMANTADAS PARA BANDAS**

BM MAXFIL/800



www.bmofficine.it

Vieni a visitare il nuovo sito internet dove troverai altre informazioni utili

Visit our new web site for other useful information

Venez visiter notre nouveau site Internet; vous trouverez d'autres renseignements utiles

Ven a visitar la nueva página web donde encontrarás más información útil

BM MAXFIL/800 (4)

processo di lavorazione

production line

le processus d'exécution

el proceso de trabajo

caratteristiche tecniche

technical data

caracteristiques techniques

características técnicas

(8)

(14)



BM MAXFIL





1ª fase: prima
che le lame siano
completamente
all'interno del
blocco

Phase 1: before
the blades are
completely inside
the block

1^{ère} phase:
avant que
les lames soient
complètement
à l'intérieur
du bloc

1ª fase:
antes de que las
cuchillas estén
completamente
en el interior
del bloque



2ª fase:
a lame
completamente
all'interno
del blocco

Phase 2:
blades
completely
inside
the block

2^{ème} phase:
quand les
lames sont
complètement
à l'intérieur
du bloc

2ª fase: con
las cuchillas
completamente
en el interior
del bloque

Processo di Lavorazione

Product Line • Le Processus D'execution • El Proceso de Trabajo

Sistema rivoluzionario per produrre filagne dal blocco di marmo.

- Con 1/4 del consumo di energia produzione fino a quattro volte superiore nello stesso tempo di lavoro.
- Più metri quadrati di prodotto negli stessi metri cubi di blocco dato la minore larghezza del taglio, 4 mm contro i 9 mm del disco.
- Minore costo di utensile
- Minore melma da smaltire.
- Minore impatto acustico.
- Possibilità di pulire le discariche di blocchi difettosi trasformandoli in blocchi sani.

Revolutionary philosophie to produce strips from marble and sedimentary stone blocks.

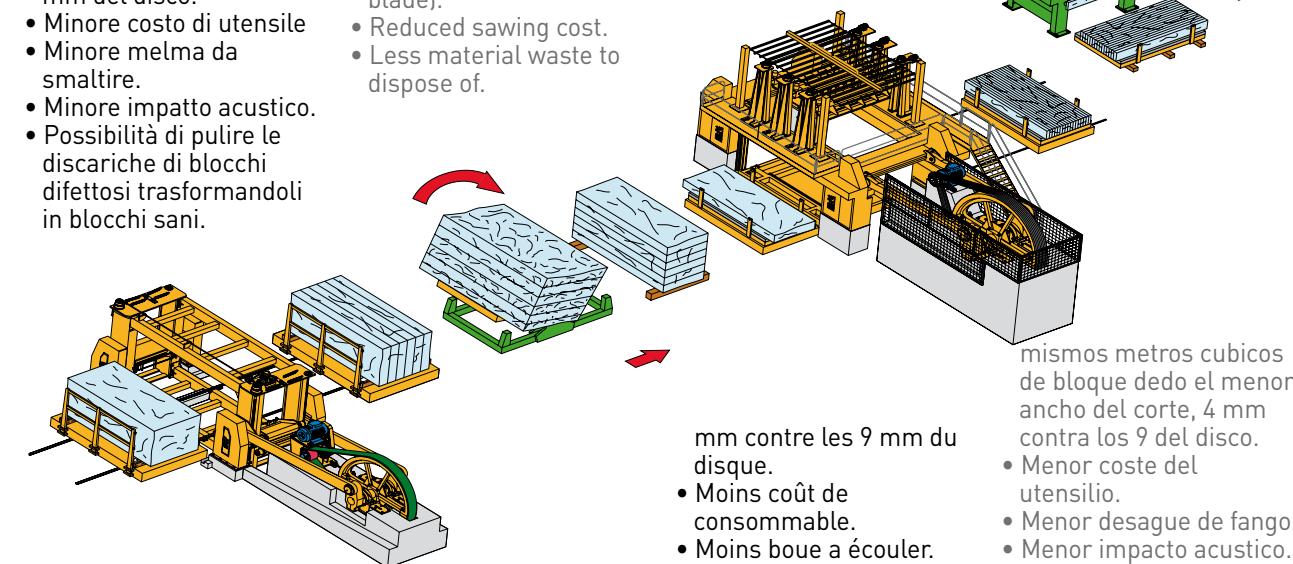
- Four times the production with a quarter of the electrical consumption.
- More product recovery (m2) from a given block thanks to a narrower cutting width (4 mm against 9 mm of circular blade).
- Reduced sawing cost.
- Less material waste to dispose of.

Un système révolutionnaire pour produire les bandes du marbre.

- Production jusqu'à quatre fois supérieures en même temps de travail avec 1/4 de la consommation d'énergie.
- Avec les mêmes mètres cubes mètres carrés de plus dû à une largeur du coupe moins épais, 4

Sistema revolucionario para producir bandas del bloque de marmol.

- Con 1/4 del consumo de energia, produccion hasta cuatro veces superior en el mismo tiempo de trabajo.
- Mas metros cuadrados de producto en los



- Miglioramento dell'impatto ambientale per minore spreco di materiale.
- Non meno trascurabile la migliore qualità del dipendente, dal sistema tradizionale al nuovo metodo BM, con relativi minori costi del lavoro di manodopera.

- Lower environmental noise pollution.
- Opportunity to utilise flawed blocks that are usually waste or crushed.
- Less environmental impact.
- Safer working environment for the operator.

mm contre les 9 mm du disque.

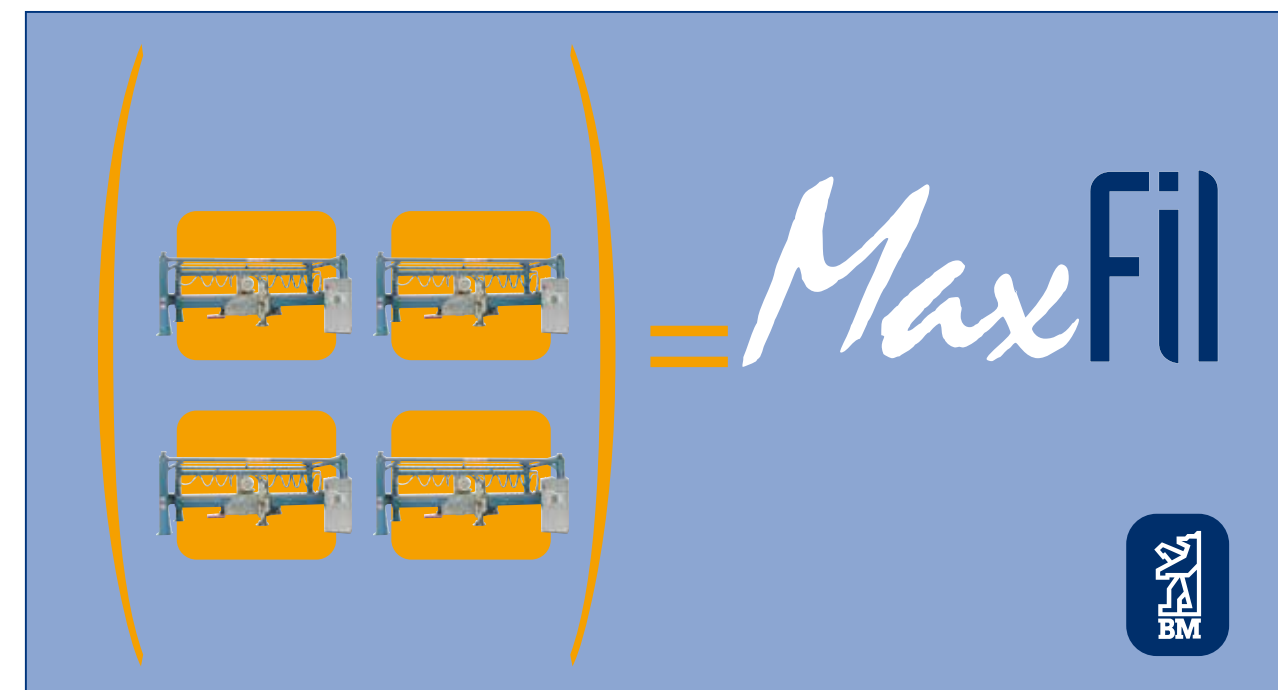
- Moins coût de consommable.
- Moins boue à écouler.
- Moins impact acoustique.
- Possibilité de nettoyer les décharges des blocs défectueux pour les transformer aux blocs sains.
- Amélioration de l'impact de l'environnement pour moins gaspillage de matière.
- Du système traditionnel a la nouvelle méthode BM, avec moins coûts de maind'oeuvre.

mismos metros cubicos de bloque dedo el menor ancho del corte, 4 mm contra los 9 del disco.

- Menor coste del utensilio.
- Menor desague de fango.
- Menor impacto acustico.
- Posibilidad de recuperar bloques defectuosos transformandolos en bloques sanos.
- Mejora en el impacto ambiental por el menor desaprovechamiento de material.
- No menos apreciable la mejor calidad de trabajo, del sistema tradicional al nuevo metodo BM, con relacion a menores costes de tra bajo de mano de obra.

Produzione maggiore

More yeld • Majeur production • Producción mayor



- PRODUZIONE GIORNALIERA A CONFRONTO
- DAILY PRODUCTION IN COMPARISON
- PRODUCTION JOURNALIERE EN COMPARAISON
- COMPARACION DIARIA EN PRODUCCION

TRADITIONAL SYSTEM		MAXFIL
4 tagliablocchi al giorno (10 ore)	2 tagliablocchi + 1 spaccatrice al giorno (10 ore)	BM15 + Maxfil al giorno (10 ore)
4 block-cutters per day (10 hours)	2 block-cutters + 1 splitting machine per day (10hours)	BM15 + Maxfil per day (10 hours)
4 taille blocs un jour (10 heures)	2 taille blocs + 1 diviseuse un jour (10 heures)	BM15 + Maxfil un jour (10 heures)
4 corta bloques al dia (10 horas)	2 corta bloques + 1 desdobladora al dia (10 horas)	BM15 + Maxfil al dia (10 horas)
428 m²	428 m²	549 m²



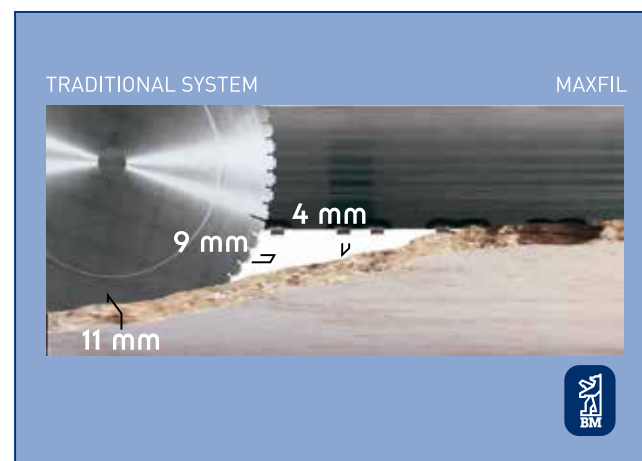


Meno sfrido

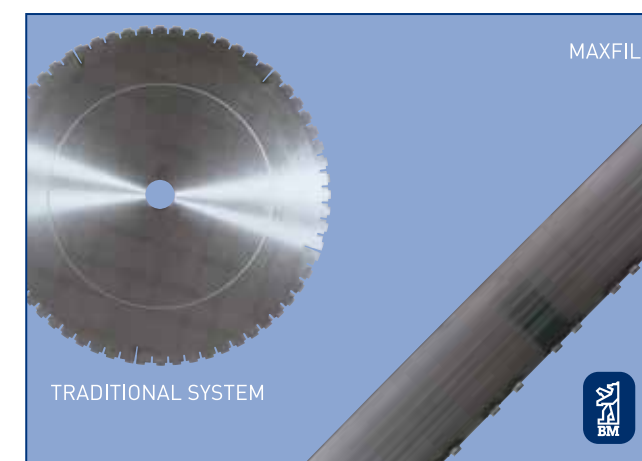
Smaller groove • Moins de dechets • Menor descartes

Risparmio costi e manodopera

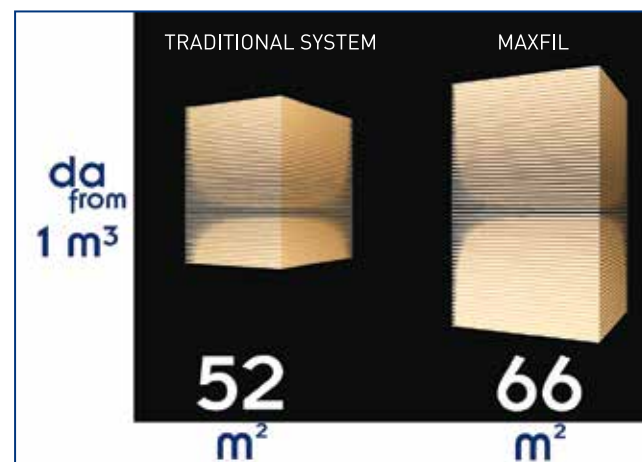
Reduce costs and manpower • Reduction du couts et de la main d'oeuvre • Ahorro de coste y de mano de obra



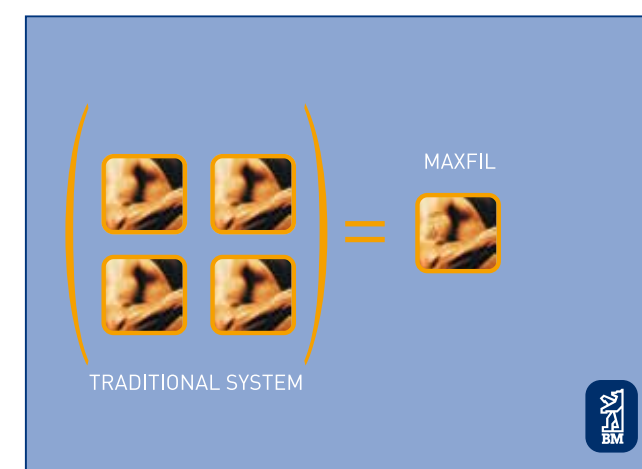
• SCARTI A CONFRONTO • SAVING MATERIAL • EN COMPARISON: ECART • COMPARACION EN DESCARTES	
TRADITIONAL SYSTEM	MAXFIL
Scarto materiale per ogni filagna Waste material per strip Ecart matiere pour chaque bande Descarte material por cada banda 9 mm	Scarto materiale per ogni filagna Waste material per strip Ecart matiere pour chaque bande Descarte material por cada banda 4 mm
Scarto materiale per ogni blocco di 8,56 m ³ per una produzione di 428 m ² x 9 m =	Scarto materiale per ogni blocco di 8,56 m ³ per una produzione di 549 m ² x 4 m =
Material waste per block of 8,56 m ³ for a production of 428 m ² x 9 m =	Material waste per block of 8,56 m ³ for a production of 549 m ² x 4 m =
Ecart matiere pour chaque bloc de 8,56 m ³ pour une production de 428 m ² x 9 m =	Ecart matiere pour chaque bloc de 8,56 m ³ pour une production de 549 m ² x 4 m =
Descarte de material por cada bloque de 8,56 m ³ para una produccion de 428 m ² x 9 m =	Descarte de material por cada bloque de 8,56 m ³ para una produccion de 549 m ² x 4 m =
3,852 m³	2,196 m³



• COSTO UTENSILI A CONFRONTO • DIAMOND TOOL SAWING COST COMPARISON • COMPARAISON DU COUT DES CONSOMMABLES • COSTE UTENSILIOS A CONFRONTAR	
TRADITIONAL SYSTEM	MAXFIL
Costo disco diamantato ø 825 ø 825 diamond disc cost Cout du disque diamante ø 825 Coste de disco diamantado ø 825 € 485 ca	Costo lama diamantata Diamond blade cost Cout de la lame diamantee Coste de lama diamantada € 285 ca
m ² prodotti per disco m ² produced per disc m ² produits par disque m ² producido por disco € 800	m ² prodotti per disco m ² produced per disc m ² produits par disque m ² producido por disco € 800
Costo disco diamantato blocco 8 m ³ Diamond disc cost per 8 m ³ block Cout du disque diamante pour un bloc de 8 m ³ Coste disco diamantado por bloque de 8 m ³ € 259 ca	Costo lama per blocco 8 m ³ Diamond blade cost per 8 m ³ block Cout du lame pour un bloc de 8 m ³ Coste lama por bloque de 8 m ³ € 177 ca
Costo disco diamantato blocco per m ² Diamond disc cost per m ² Cout du disque diamante pour un m ² Coste disco diamantado por m ² € 0,60	Costo lama diamantata per m ² Diamond blade cost per m ² Cout lame diamantee par m ² Coste lama diamantada por m ² € 0,32



14 m² di filagne in più per ogni m³
14 m² more strips per m³
14 m² des bandes en plus pour chaque m³
14 m² de bandas de mas por cada m³



Risparmio manodopera

Con MAXFIL un solo operatore è in grado di gestire tutte le operazioni di produzione della filagna che con il sistema tradizionale richiedono 4 operatori.

Reduce manpower

With MAXFIL all of the strip production can be carried out with just 1 operator as opposed to 4 normally required with a traditional system.

Reduction de la main d'oeuvre

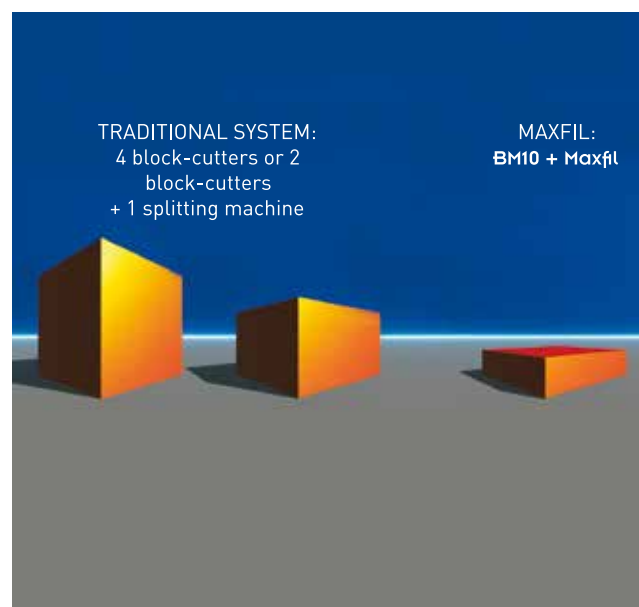
Avec MAXFIL on peut engendrer toutes les operations de production de la bande tandis qu'avec le systeme traditionnel quatre operateurs sont exiges.

Ahorro de mano de obra

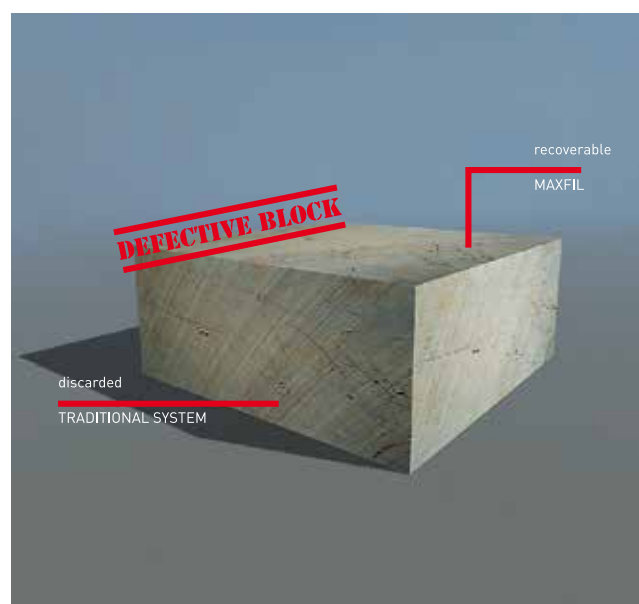
Con un MAXFIL un solo trabajador es en grado de gestionar todas las operaciones de produccion de la banda que En el sistema tradicional se requieren cuatro trabajadores.

Risparmio energia e recupero materiale

Energy saving and material recovering • Reduction de l'énergie et economie matiere • Ahorro energetico y recuperacion de material



• CONSUMI ENERGETICI A CONFRONTO • ENERGY CONSUMPTION COMPARISON • CONSOMMATIONS ENERGIQUES A COMPARAISON • CONSUMO ENERGETICO A CONFRONTAR		
TRADITIONAL SYSTEM		MAXFIL
4 tagliablocchi	2 tagliablocchi + 1 spaccatrice	BM10 + Maxfil
4 block-cutters	2 block-cutters + 1 splitting machine	
4 taille blocks	2 taille blocks + 1 diviseuse	
4 corta bloques	2 Corta bloques + 1 desdobladora	
368 Kw x 10 h =	259 Kw x 10 h =	37 Kw x 10 h = 370 Kwh + 73 Kw x 10 h = 730 Kwh +
3680 Kwh	2590 Kwh	952 Kwh



Recupero materiale

Grazie alla resinatura dei masselli, i blocchi generalmente difettosi e destinati alla discarica possono essere recuperati per la produzione di filagne.

Material recovery

Thanks to the stone ingot resin treatment of flawed blocks that are usually waste or crushed can still be used to produce strips for tile production.

Economie matiere

Grace a l'aide de la resine sur les blocs, les blocs generalement defectueux et destinent a la decharge peut etre recuperes pour la production de bande.

Recuperacion de material

Gracias a la resinado de las piezas, los bloques generalmente defectuosos y destinado a la descarga pueden ser recuperados para la produccion de bandas.

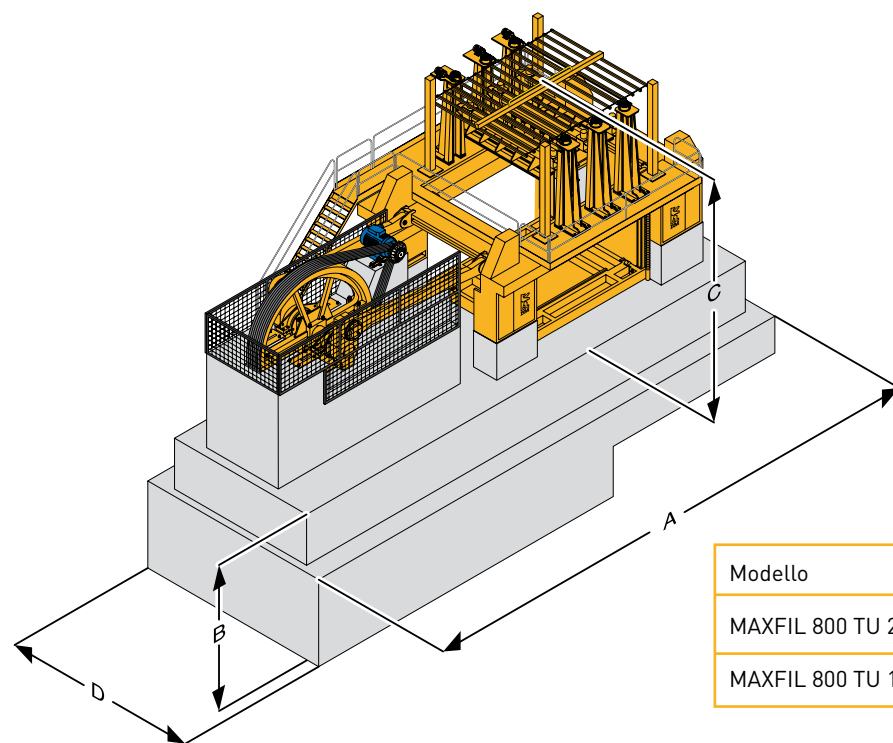




Caratteristiche Tecniche

1415Technical data • Caracteristiques techniques • Caracteristicas tecnicas

QUALITÀ MADE IN ITALY



Modello	A	B	C	D
MAXFIL 800 TU 2000	13150	3300	5650	5700
MAXFIL 800 TU 1200	13150	3300	4050	5700

Modello	N° lame Nb. lades Nr. hojas	Lunghezza lame Length of blades Longueur lames Largo hojas	Altezza Height Hateur Alto	Larghezza Width Largeur Ancho	Lunghezza Length Longueur Largo	Principale Main Principal	Potenza motore Motor power Puissance moteur Potencia motore	Corsa lama Blade stroke Course lame Carrera hoja	Battute al minuto Cycles per minute Battements par minute Pasadas por minuto	Peso macchina Weight of the machine Poids chassis Peso máquina	Dimensioni carrello Dimensions of trolley Dimension chariot Dimensiones carro
	mm	mm	mm	mm	mm	Kw	Kw	mm		tons	mm
MAXFIL 800 TU 2000	80	4.400	2.000	2.000	3.200	110	11	800	90	50	2.020 x 3.200
MAXFIL 800 TU 1200	80	4.400	2.000	2.000	3.200	110	11	800	90	48	2.020 x 3.200

ACCESSORI A RICHIESTA: Tenditore idraulico, carrello porta-blocchi, tiranti e distanziatori, freno automatico, touch screen per controllo automatico "cala-lavoro".
ACCESSORIES UPON REQUEST: Hydraulic tensioner, block trolleys, tie rods for blades and spacers, automatic brakes, touch screen for the automatic control of "the sawing".
ACCESSOIRES SUR DEMANDE: Tendeur hydraulique, chariots porte-blocs, tirants pour lames et épaisseurs, frein automatique, touch screen pour le contrôle automatique de "le siage".
ACCESORIOS AL PEDIDO: Tensor hidráulico, carro porta-bloques, tirantes y distanciadores, freno automático, touch screen por controllo automático de "el corte".

MARMO/MARBLE



BM SUPER



BM 80-100 SUPER/800



BM SUPER/800



BM 80-100 SUPER/1000



BM 15-30-40-50



BM MAXFIL 800



KODIAK 6



KODIAK 20-40

GRANITO/GRANITE



MONOFIL BM 1000



MONOFIL BM 2300



GRIZZLY SUPER



KODIAK MULTIWIRED



BM s.r.l. - Via 4 Novembre, 37
Montorso Vicentino (Vicenza) - Italy
Tel. +39 0444 485000 - Fax +39 0444 485085
www.bmofficine.it - bmofficine@bmofficine.it